

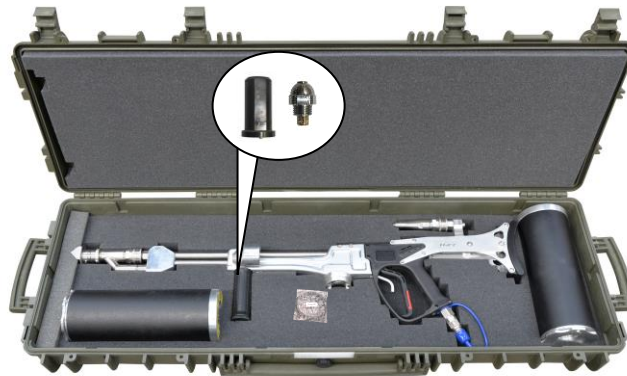
UP 1494

Rivoli, fecha de emisión 07.09.2015 (mb)
Revisión 12.10.2018 (vt)

LANZA WATERJET CUTTER AND FIRE EXTINGUISHER (PATENTED) CON TECNOLOGÍA WATER MIST

(P/N 958090479)

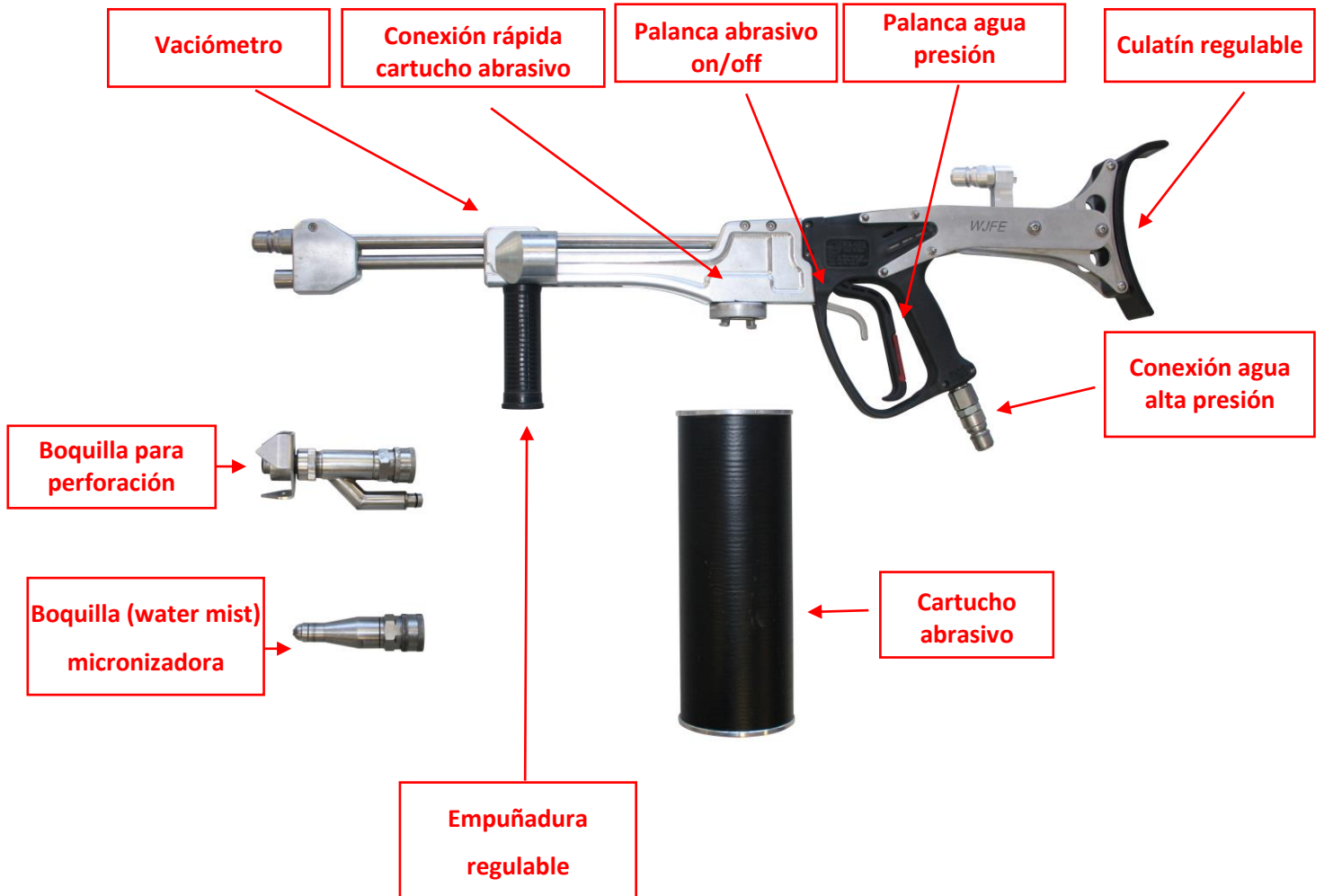
CARACTERÍSTICAS Y USO



PATENTADA

ARTÍCULO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
1	Capacidad del depósito (cartucho) Del abrasivo	kg lb	3,7 8,16
2	Funcionamiento continuo en función "perforación"	min.	~3
3	Tiempo sustitución depósito abrasivo (cartucho)	seg.	5
4	Granulometría abrasivo	∅ mm ∅ in.	0,25÷1,5 0,01÷0,06
5	Peso cartucho lleno	kg lb	5,3 11,68

ARTÍCULO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
6	Peso lanza con cartucho vacío	kg lb	8,6 18,95
7	Longitud lanza	mm in.	980÷1045 38,53÷41,08
8	Tiempo de perforación de la plancha de carbono	esp. 5mm esp. 2mm	Max. 18÷25 sec. Max. 8÷12 sec.
9	Consumo de abrasivo metálico	kg/min. lb/min.	2÷2,5 4,40÷5,5



CRISTANINI

La lanza ha sido diseñada para dar la máxima ergonomía y adaptación, con los adecuados ajustes, de acuerdo a los requisitos de cualquier operador (Figuras 2 y 3). La empuñadura en tres puntos, manos y hombro, permite tener el control preciso del chorro, y mantener la posición con precisión, en las operaciones de perforación.



Figura 2

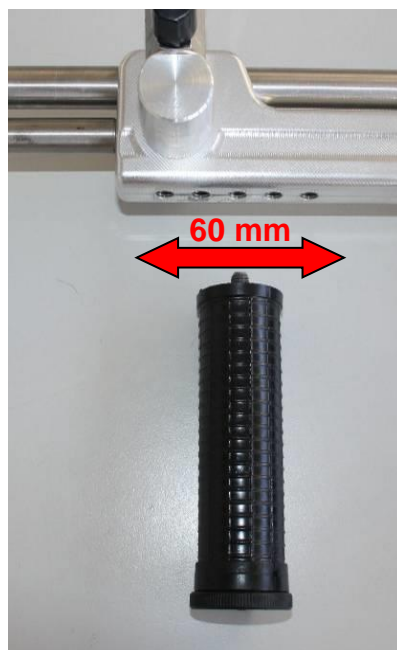


Figura 3

Desde el punto de vista operativo, se puede activar o desactivar al instante el abrasivo mediante el gatillo adecuado y ajustar la cantidad de abrasivo mediante la variación de la aspiración generada por la boquilla que se puede visualizar por el vaciómetro (Figura 4). Se puede utilizar abrasivos de varios tipos, por supuesto, con diferentes tiempos de perforación. El cambio de boquilla de perforación (A en la Figura 7), con la boquilla water mist (b en la Figura 9) se lleva a cabo en 3 a 4 segundos.

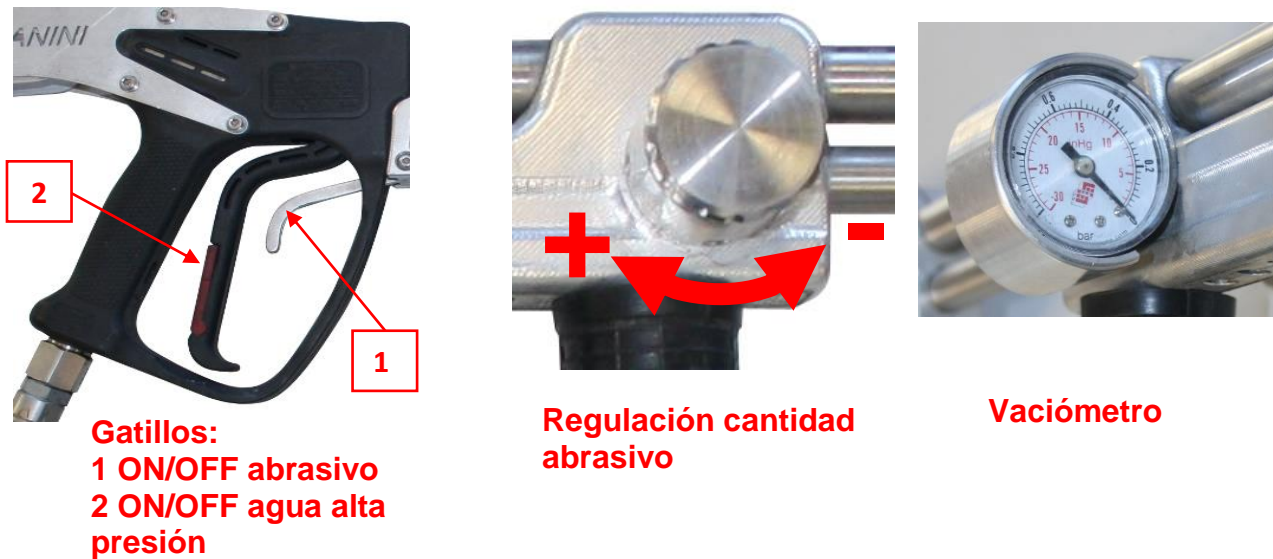


Figura 4

1- OPERACIÓN DE MONTAJE/DESMONTAJE CARTUCHO ABRASIVO

MONTAJE:

- Acoplar el cartucho en la lanza y girarlo en el sentido de las agujas del reloj hasta el bloqueo (fig.5a)

DESMONTAJE:

- Girar el cartucho en el sentido contrario a las agujas del reloj y separarlo de la lanza (fig. 5b)



Figura 5A



Figura 5B

2- OPERACIONES DE LLENADO DEL CARTUCHO ABRASIVO

- Aflojar el tapón (figura 6a)
- Echar el abrasivo en el cartucho hasta llenarlo (figura 6b)
- Apretar de nuevo el tapón (figura 6c)

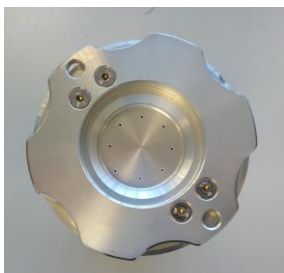


Figura 6a

Figura 6A



Figura 6B

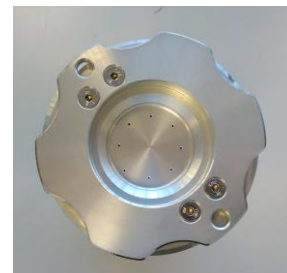


Figura 6C

3- OPERACIONES DE SUSTITUCIÓN DE LAS BOQUILLAS

➤ **BOQUILLAS PARA PERFORACIÓN: DESMONTAJE**

- Desenganchar la conexión rápida A (figura 7)
- Extraer la boquilla hasta haberla separado completamente (figura 8)

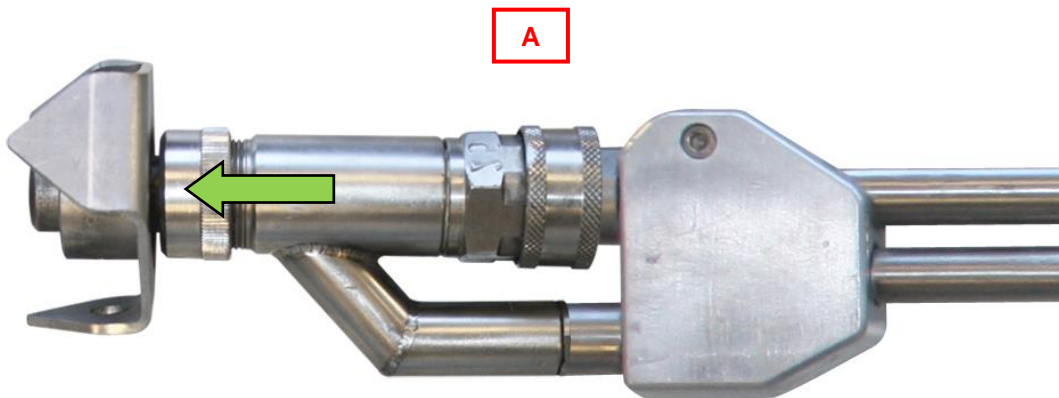


Figura 7 Boquilla para la perforación instalada en la lanza



Figura 8 Boquilla de perforación separada de la lanza

➤ **BOQUILLA PARA LA PERFORACIÓN Y MONTAJE**

- Realizar las operaciones de la figura 7 y figura 8 al contrario.

➤ **BOQUILLA MICRONIZADORA (WATER MIST): DESMONTAJE**

- Desenganchar la conexión rápida (b figura 9)
- Extraer la boquilla hasta que esté totalmente separada (figura 10)

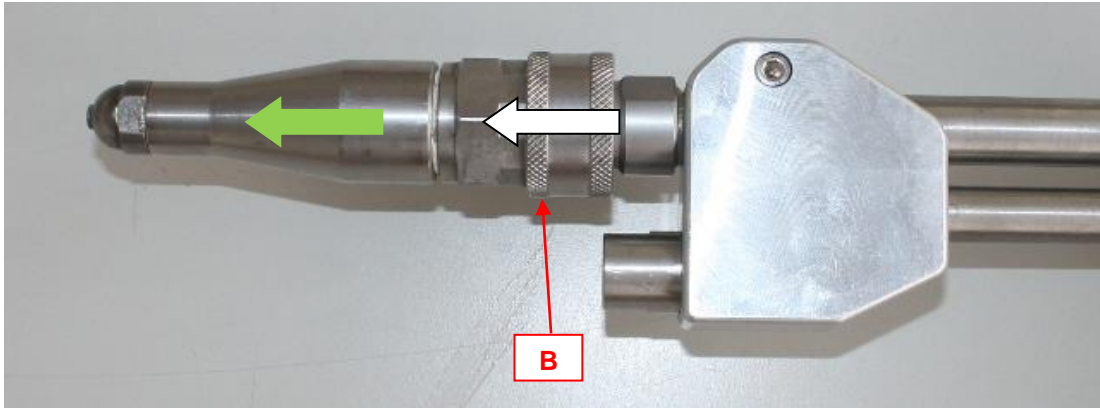


Figura 9 Boquilla micronizadora (water mist) instalada sobre la lanza



Figura 10 Boquilla micronizadora (water mist) separada de la lanza

➤ **BOQUILLA MICRONIZADORA (WATER MIST): MONTAJE**

- Realizar las operaciones de la figura 9 y figura 10 al contrario.

OPERACIÓN DE PERFORACIÓN

Poner la lanza en el punto en el que se quiere perforar la pared y activar la lanza sujetándola en la posición (Figura 11), activando el gatillo del abrasivo se genera la mezcla perforante. Al soltar el gatillo del abrasivo se detiene inmediatamente el flujo

Figura 11



Gatillos:
1 ON/OFF abrasivo
2 ON/OFF agua alta presión

Figura 12



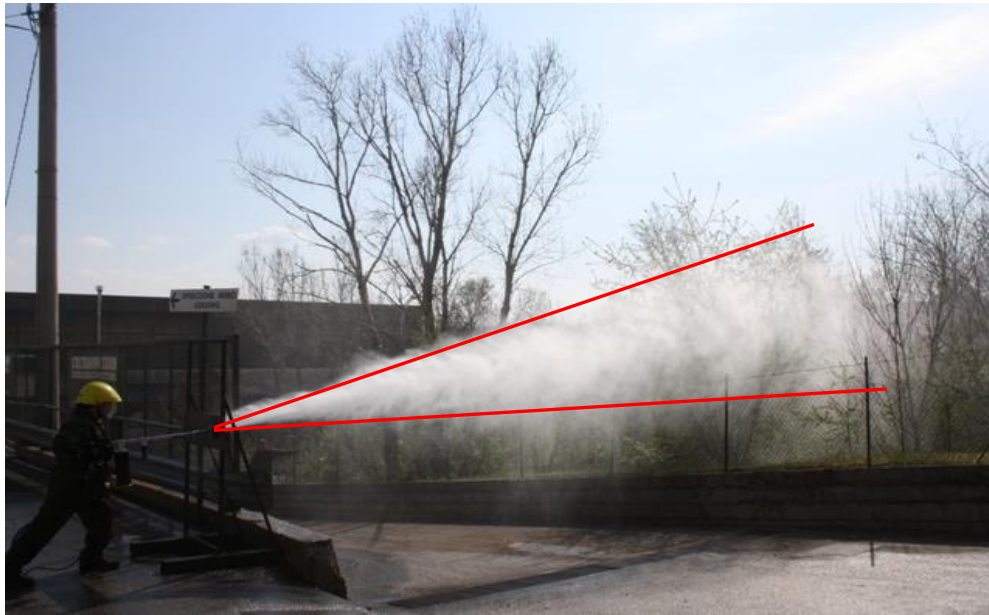
EJEMPLOS

- Espesor de la chapa de acero: 5 mm
- Tiempo de perforación: máximo 22÷24 sec.
- Dimensiones del orificio: \varnothing 6-7 mm (figura 12).

Figura 13



- Espesor del cemento (dureza 300 kg/cm²): 21cm
- Tiempo de perforación: 1min. y 15 sec.
dimensiones del orificio: \varnothing 13 mm (figura 13)



Boquilla perforadora

Figura 14 Chorro pulverizado mediante la boquilla para perforación.



Boquilla
micronizadora
(water mist)

Figura 15 Chorro perforado a través del orificio del micronizador (water mist).

SEGURIDAD

El sistema **wjfe 300 modular** combina las propiedades del chorro de agua a la velocidad de 940 km/h, 261 m/seg., generado por la alta presión (350 bar) a la salida de la boquilla, con la del abrasivo utilizado y mezclado en la misma lanza. De esta manera, se obtiene un corte potente que permite perforar/cortar incluso grandes espesores. Por lo tanto, se puede comprender la prioridad fundamental de prestar la atención que debe tener el operador durante el uso del sistema para evitar daños a personas y a bienes en las proximidades de la zona de trabajo. Incluso las personas dentro de unos 5 metros del área de trabajo deben llevar puestas las protecciones que usa el mismo operador. Más allá de 10 metros no hay problemas para las personas que no lleven puesto el uniforme de protección (Figura 16).



Figura 16

EL SISTEMA WJFE 300 MODULAR ES CAPAZ DE INTERRUMPIR INSTANTÁNEAMENTE LA MEZCLA DEL ABRASIVO CON EL AGUA. DE HECHO, EN CUANTO ES PERFORADA LA PARED QUE SE TRATA, EL CHORRO FUNCIONA SOLO CON AGUA. ESTO PROTEGE A LAS PERSONAS QUE SE HUBIERAN QUEDADO EN EL ESPACIO CERRADO DÓNDE SE HA DECLARADO EL FUEGO. CON ESTA SOLUCIÓN EL CHORRO DE AGUA NO ES NOCIVO PARA PERSONAS.

CON EL OBJETIVO DE MEJORAR LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS, LA CRISTANINI SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, IMÁGENES Y DIMENSIONES DE LOS SISTEMAS SIN PREAVISO.